

## 加工品最大・最小加工寸法

表面処理	板厚(高さ)	板巾	長さ	重量	特記
シルク	0.5~6.0mm	1524mm	3500mm	80kg	加工品への印刷は事前にご相談下さい
エッチング	0.5~6.0mm	1524mm	4000mm	80kg	模様がある場合は3500mm以内となります
MG-グランツ	0.5~30mm	1219mm	4000mm	80kg	60kgを超える場合事前にご相談下さい
脱色(MG-グランツ)	別途打合せ	700mm	2650mm	80kg	脱色槽サイズ700 x 2650以内であれば可能
自然発色(平板)	0.6~3.0mm	1219mm	5000mm	80kg	吊り穴が必要となります。長さ=4000mmを超える場合は事前にご相談下さい
自然発色(加工品)	300mm	1150mm	4500mm	80kg	F B・角パイプ・加工品などは事前にご相談下さい
MGC(春日井工場)	別途打合せ	1000mm	3000mm	80kg	部分マスクMGC・表裏MGC塗布は不可となります (別途ご相談下さい)
MGC(本社工場)	3.0mmまで	1524mm	4000mm	80kg	吊り穴が必要となります。1219mmx2438mm以上の場合は別途ご相談下さい。
色入れ・クリヤー	3.0mmまで	1219mm	3048mm	80kg	色入れ・全面クリヤーはクラックが発生するため、塗布後の切断・曲げ等は不可となります
硫化イブシ	別途打合せ		3000mm	80kg	成形後の加工となります (サイズは別途ご相談下さい)
MGトーン(パイプのみ)	0.8~3.0mm	1524mm	3500mm	80kg	巾=1219mm以上の場合、2種類以上の研磨がある場合は別途ご相談下さい
MGトーン(HLのみ)	1.0~2.0mm	1219mm	3048mm	80kg	2種類以上の研磨がある場合は別途ご相談下さい
部分ビーズ	0.8~3.0mm	1219mm	3048mm	80kg	シルクスクリーン製作が必要となります (2種類以上の研磨がある場合は別途ご相談下さい)
パイブレーション研磨	0.8~3.0mm	1524mm	5000mm	80kg	重量=60kg、長さ=4000mmを超える場合は事前にご相談下さい
機械加工	板厚(高さ)	板巾	長さ	重量	特記
シャーリング(切断)	1.0~2.0mm	1524mm	3050mm		
タレパン	0.8~2.0mm	1219mm	2438mm		金型の有無により加工ができない場合があります (事前にご相談下さい)
レーザー(窒素)	0.5~6.0mm	1524mm	3048mm		加工時つかみ代20mm必要、板厚よりも小さい穴は不可、銅板の加工は不可となります
Vカット(プレーナー)	1.0~3.0mm	1219mm	500~4000mm		標準のV溝角度は98°、加工時のつかみの関係で500mm以上の長さが必要となります
曲げ機(AMADA)	0.8~3.0mm	50~1500mm	3000mm		角度40°~170°(3.0tは90°のみ)、形状によっては加工不可となります (事前にご相談下さい)
曲げ機(東洋工機)	1.2~2.0mm	40~1500mm	2800mm		90°曲げのみ(ボトミング曲げ専用)

※Max x Max x Max が加工可能ではありませんのでご注意ください